令和74	丰度	修繕	仕	様	書
· 繕 名	水処理汚泥ホ	ペラック おおお おおり おおり おおり かんしゅう かんしゅう おいま かんしゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう			
					·
<b>締 箇 所</b>	荒川水循環も	マンター(戸田市笹目地	内)	•	. •
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				<u>.</u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	修繕期間	契約日~令和8年3月13	3 <b>日</b>		
·	修繕内容	水処理施設にある汚泥オ		消耗部品で	を換並びに
		試運転調整一式		71 77 U H F H H >	CIX.II 0
					·
	  対象機器	1系2号初沈汚泥引抜ポン	プ	-	
	17.1 50.1% HI	2系1号初沈汚泥引抜ポン			
		2系1号余剰汚泥引抜ポン			
		3系2号余剰汚泥引抜ポン			
		3系1号消泡水ポンプ			
		3系2号消泡水ポンプ			
		4系1号初沈汚泥引抜ポン	<sub>ン</sub> プ		
		4系2号初沈汚泥引抜ポン		: -	
: 繕 大 要		7系2号消泡水ポンプ			
		8系2号初沈汚泥引抜ポン	ンプ		
		8系C-1-1号硝化液循環		•	÷.
		8系C-1-2号硝化液循環	ポンプ		. *
	1.7				
					×
· . ·					
			:	•	
		-			

# 本修繕費内訳書

種 別	単位	数量	単 価	金額	摘要
			:		
直接修繕費	式	1			A-1代価表
間接修繕費	式	1			A-2代価表
	:	<u>`</u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·	
計(据付修繕原価)					:
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
計(修繕原価)					
一般管理費等	式	1			
	<u> </u>				
有価 <u>値物処分費</u>	式	1			
→ &ケ 4 苯 = 1.	L		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u></u> .	
<u>本修繕費計</u>					
······································	·	•			
					<del></del>
<u></u>					
				, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
				·.	
	. :	· .			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
· ·	· ·		·		

	直接修繕費			Α-	<b>—1</b>	代価		
種	別	単 位	数:		単	価	金額	摘要
							-	
輸送費		式		-1				-
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					,		
材料費		式		1		:		B-1代価表
· · ·						· .		
<u> </u>		式		1				B-2代価表
·	<u> </u>	· .	·		·		<u>.</u>	
複合工費		式		1				B-3代価表
直接経費		式		1				B-4代価表
							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	:
仮 <u>設費</u>		式	· 	1				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		-	:		· 	·. ·		
		1 + 1					ş* · · · ·	
	<u> </u>	-	<u> </u>					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					· ·			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						- <del>:</del>	
: <del></del>						· ·	. <del></del>	
. · .								
·		<del>-</del> - :			•			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u>.</u>			1.		
<u> </u>			_		. :. <u> </u>			
			1	·				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
<del></del>	<del></del>		1				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
					-			<u> </u>

間接修繕費		A	<u>-2</u>	代価	 表				1
種 別		数量			金	額	摘	要	
		·	† <u> </u>						<b>1</b>
共通仮設費	一式	;	1				B-5代価表		
		· -							
現場管理費	一式	· · · · · ·	1					···	<u> </u>
		:  -	.	· · · · · ·	·	· . ·		·: · · · ·	
据付間接費	式	<u> </u>	1					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-
		<u> </u>				· · · · .		٠.	
	-							i, .	1
	·	·		1			1		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>						
				-					
						:	:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
				· ·		· · · · · ·	<u> </u>	. · · · · · · ·	
							<u> </u>		
			1						
					<u> </u>			. 1	
		· · ·	+		5	•			1
		· · .   _	†	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				·	
		· .						<u> </u>	
			<u> </u>					· ·	
		<del> </del>							
						• .			
						<u>-</u>			
			+	: I		<del></del>			-

		· .			
材料費	B-	-1 代価:	 表		
種 別 単 位	数量	単 価	金額	摘要	
直接材料費          式	1			C-1代価表	
				-	
甫助材料費 式	1.				
		<u>:</u> .			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			· .		
J		·.			
	·			·	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		•	
		·	<u>.</u>		
en de la companya de La companya de la co		•			
	<u>.</u>				
	1.2	·			
					.
·					
				·.	
					]
				· ————————————————————————————————————	
at			:		

				, <u> </u>	
<b>労務費</b>		B-	-2 代価	表	
   種 別   単	位	数量	単価	金額	摘要
	- 1				
設備機械工	_		•		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
普通作業員		• 7			
			: 		
配管工	一				
小計(一般労務費)					
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
機械設備据付工	开		<del></del> ::	* · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
120 170 BS 100 200 1 3					8
1		: .			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	•		٠.		· <del></del>
-			<del>:</del>	· · · ·	
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	,	
					<u> </u>
			· .		· · · · · ·
1		,	·		
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del>:</del>
<u> </u>					
			·		
<u> </u>			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u></u>	

複合	工費	В	-3 代価:	表	
種別	単位	数量	単価	金額	摘要
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
3系1号消泡水ポンプ工場整	備台	1			
·				4	·
7系2号消泡水ポンプエ場 <u>繁</u>	B備 台	1			
8系2号初沈汚泥引抜ポンフ 電動機工場整備	台				
电影成工物整调 8系C-1-1号硝化液循環ポン					
工場整備	台	1			
8系C-1-2号硝化液循環ポ 工場整備	レプ <u>台</u>	1			
一物理师					
		· ·			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-			
	· .				
					:
· .					
	· [				
計	· .				

雅 別 単 価 金 額 摘 要	直接経費	В	-4 代価	 表	-	1
規模経費 元 1	種別	数量			摘要	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					1
	機械経費	式 1				
			·			
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		· .				1
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
				·		
		-				} .
	<u> </u>				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
						1
			:: ::			
				·		
				<del></del>		-
						1
			<u>.                                    </u>			
						-
	計					
			in the second se		<u> </u>	J

共通仮設費		В	-5 代価:	·		
種別	単位	数量	単価	金額	摘要	
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
準備費	式	1	·		C-2代価表	
<u> </u>				,		
安全費	式	1				
技術管理費	式	1				
JAN1 8-14		•				
		· · · .	. ·	<u> </u>		
	:		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	· <del>-</del> .				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	· ·	<u></u> .		: 	<del>.</del>	
<u> </u>	· · ·					
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		,	
	<i>*</i>	· .				
			· .			
	·	· .				
計						

直接材料費	•	c-	1 — 1	代	<b>西表</b>	
種 別 <b>種</b> 別	位	数量	単	価	金額	摘要
			_ :.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
1系2号初沈汚泥引抜ポンプ	<u> </u>	1				
				· .		
2系1号初沈汚泥引抜ポンプ 音	<u> </u>	1			· · · · · ·	•
	:		–			
2系1号余剰汚泥引抜ポンプ 音	<b>+</b>	1				
		•		• • •	: :	
3系2号余剰汚泥引抜ポンプ 合	<u>}:</u>	1				
		·	-			
3系1号消泡水ポンプ 台	•	1	·		,	
		<i>i</i>		· · ·		
3系2号消泡水ポンプ 音	1	1		:	:	
					`- ·.	
4系1号初沈汚泥引抜ポンプ 台	<u> </u>	- 1			· ·	
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. <i>j</i>
4系2号初沈汚泥引抜ポンプ 台	3	1	٠.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
				:		
7系2号消泡水ポンプ 台		1				
8系2号初沈汚泥引抜ポンプ 台	1	1				
		· .				
8系C-1-1号硝化液循環ポンプ 音	1	1				
				;	·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
8系C-1-2号硝化液循環ポンプ 合	1	. 1	.:		·	
7玄0日3米治小平2 -			٠.			
7系2号消泡水ポンプ 動力ケーブル 10m 2	<b>x</b>	1	-			
4V <del>2</del> P	$\dashv$			'		·
小 計						

直接材料費	<b>c</b> –	1-2 代信	五表	
種 別 <b>単</b> 位	数量	単 価	金額	摘 要
7系2号消泡水ポンプ 動力ケーブル 10m 本	1			
7系2号消泡水ポンプ 温度上昇検知ケーブル 10m 本	-	: .		·
8系C-1-1号硝化液循環ポンプ	<u> </u>	i.		
ケーブル 15m 組 8系C-1-2号硝化液循環ポンプ ケーブル 15m 組	1			
ケーブル 15m 組	1			
	<u> </u>			
	-			
計 	<u>-</u>			

準備費		C-	-2 代価:		
種 別 【	<u>単位</u>	牧 量	単 価	金額	摘要
産業廃棄物処分費	江	1			
		: .	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		. , .			
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
					<u>.</u>
			·		
				,	
				· <u>-</u>	
					*
			. <u> </u>		
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

# 特記仕様書

水処理汚泥ポンプ等修繕

令和7年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

# 目 次

第1章 共通

第2章 対象機器

第3章 修繕内容

別表 1 交換部品一覧

別表 2 工場整備(複合工等作業)内容詳細

図面一覧表

## 1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修 繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

### 2 概 要

本修繕は、荒川水循環センターに設置されている水処理汚泥ポンプ等の設備を長期にわたり円滑に稼働させるため実施する。

#### 3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は本修繕契約時の最新版を使用する。

- ·JIS
- · JEC, JEM
- ・電気設備技術基準
- ·機械設備工事一般仕様書(日本下水道事業団編著)
- ・電気設備工事一般仕様書・同標準図(日本下水道事業団編著)
- ·機械設備工事必携(日本下水道事業団編著)
- · 電気設備工事必携(日本下水道事業団編著)
- ・機械設備工事特記仕様書(日本下水道事業団編著)
- · 電気設備工事特記仕様書 (日本下水道事業団編著)
- · 機械設備標準仕様書(日本下水道事業団編著)
- ・公共建築設備工事標準図(機械設備工事編)(国交省大臣官房官庁営 繕部監修)
- ・公共建築設備工事標準図(電気設備工事編)(国交省大臣官房官庁営 繕部監修)
- ・埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・埼玉県建築工事実務要覧
- ・埼玉県土木工事共通仕様書

### 4 対象機器

対象機器は、第2章のとおりとする。

#### 5 修繕内容

本修繕内容は、第3章のとおりとする。

### 6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとすること。
- ・施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止・停電時間の短縮に努めること。
- ・施工前または施工後に行う C/C盤等の電源遮断や電源投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。
- ・受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受

けること。移動型自家用発電機(10kW以上)を使用する場合は、経済 産業省に届け出すること。

- ・枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」 (厚生労働省)によるものとし、足場の組立てについての種類、機材 性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」 によるものとする。
- ・石綿(アスベスト)の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて 対策を行うこと。
- ・受注者は、作業着手前に関連労働者等のダイオキシン類暴露防止を定めた「ダイオキシン類暴露防止作業計画」を施工計画書と共に提出すること。なお、焼却炉施設内作業におけるダイオキシン類への暴露防止対策については、管理レベルに応じた資機材を使用すること。
- ・高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を 講じること。
- ・配管貫通口を開ける際は、壁が鉄筋コンクリート造のため、スキャン式調査等を行い、調査結果及び施工箇所を監督員が確認した後に、適切に施工すること。
- ・酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育終了者以外の者が業務に就かないこと。 また、作業主任者を選任すること。
- ・管渠、槽内などにおいて、酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書または作業要領書に添付すること。
- ・作業中に異常があった場合は、直ちに作業を中断し監督員に連絡す ること。
- ・有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
- 万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、 吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて 実施すること。
- ・施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
- ・修繕期間中は、工事用看板を設置すること。

#### 7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。 ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものと する。

- 用水
- ・試験用電源(AC100V~15A以下に限る) ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合 は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- 既設照明設備
- ・その他、監督員が認めたもの

8 建設副産物の処分等に関する入力等について

受注者は、建設副産物の処分等に関し、国土交通省リサイクルホームページ内の建設リサイクル報告様式(エクセル版)によりデータを作成し、電子ファイル及び紙帳票を監督員に提出すること。

9 下水道施設台帳システム登録情報の整備

本修繕で設置・更新・仕様変更した機器等の情報について、公社が指定する様式に機器仕様などの情報を整理し、電子データ(エクセル形式)を提出すること。

### 10 環境配慮への取組

環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、 地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県 下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。

11 成果品の電子納品について

受注者は、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕(建設工事)標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真、完成図書を電子データ(PDF形式)で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。

# 12 その他

本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

# 第2章 対象機器

## 荒川水循環センター

(1)1系2号初沈汚泥引抜ポンプ

型 式 KB-BE1526C

製造会社 新日本造機株式会社

数 量 1台

(2)2系1号初沈汚泥引抜ポンプ

型 式 KB-BE1526C

製造会社 新日本造機株式会社

数量 1台

(3)2系1号余剰汚泥引抜ポンプ

型 式 KS-HE1528B

製造会社 新日本造機株式会社

数 量 1台

(4)3系2号余剰汚泥引抜ポンプ

型 式 E5K-EM2-S

製造会社 太平洋機工株式会社

数 量 1台

(5) 3 系 1 号消泡水ポンプ

型 式 V X 186-368 Q D

製造会社 太平洋機工株式会社

数 量 1台

(6)3系2号消泡水ポンプ

型 式 V X 186-368 Q D

製造会社 太平洋機工株式会社

数量 1台

(7)4系1号初沈汚泥引抜ポンプ

型 式 KS-HE1028

製造会社 新日本造機株式会社

数 量 1台

(8)4系2号初沈汚泥引抜ポンプ

型 式 KS-HE1028

製造会社 新日本造機株式会社

数 量 1台

(9) 7系 2 号消泡水ポンプ

型 式 CNX2001-P

製造会社 新明和工業株式会社

数 量 1台

(10)8系2号初沈汚泥引抜ポンプ

型 式 F150LM2-2V0-V

製造会社 太平洋機工株式会社

数 量 1台

(11)8系C-1-1号硝化液循環ポンプ

型 式 SD300-C

製造会社 新明和工業株式会社

数 量 1台

(12)8系C-1-2号硝化液循環ポンプ

型 式 SD300-C

製造会社 新明和工業株式会社

数 量 1台

# 第3章 修繕内容

## 荒川水循環センター

- (1)1系2号初沈汚泥引抜ポンプ
  - ア 分解整備及び劣化部品の交換(別表1参照)
  - イ 芯出調整
  - ウ 試運転調整
  - 工 補修塗装、清掃
  - オ 発生材の処分作業
- (2)2系1号初沈汚泥引抜ポンプ
  - ア 分解整備及び劣化部品の交換(別表1参照)
  - イ 芯出調整
  - ウ 試運転調整
  - 工 補修塗装、清掃
  - オ 発生材の処分作業
- (3)2系1号余剰汚泥引抜ポンプ
  - ア 分解整備及び劣化部品の交換(別表1参照)
  - イ 芯出調整
  - ウ 試運転調整
  - 工 補修塗装、清掃
  - オ 発生材の処分作業
- (4)3系2号余剰汚泥引抜ポンプ
  - ア 分解整備及び劣化部品の交換(別表1参照)
  - イ 芯出調整
  - ウ 試運転調整
  - 工 補修塗装、清掃
  - オ 発生材の処分作業
- (5)3系1号消泡水ポンプ ※工場整備
  - ア 劣化部品、周辺配管の交換(別表1参照)
  - イ 本体撤去及び工場整備後据付作業
  - ウ 工場内分解整備(別表2参照)
  - 工 試運転調整
  - オ 発生材の処分作業
- (6)3系2号消泡水ポンプ ※現地整備
  - ア 劣化部品、周辺配管の交換(別表1参照)
  - イ 試運転調整
  - ウ補修塗装、清掃
  - エ 発生材の処分作業

- (7)4系1号初沈汚泥引抜ポンプ
  - ア 分解整備及び劣化部品の交換(別表1参照)
  - イー芯出調整
  - ウ 試運転調整
  - 工 補修塗装、清掃
  - オ 発生材の処分作業
  - (8)4系2号初沈汚泥引抜ポンプ
    - ア 分解整備及び劣化部品の交換(別表1参照)
    - イ 芯出調整
    - ウ 試運転調整
    - 工 補修塗装、清掃
    - オ 発生材の処分作業
  - (9)7系2号消泡水ポンプ ※工場整備
    - ア 劣化部品の交換(別表1参照)
    - イ 本体撤去及び工場整備後据付作業
    - ウ 工場内分解整備(別表2参照)
    - 工 試運転調整
    - オ 発生材の処分作業
  - (10)8系2号初沈汚泥引抜ポンプ ※ポンプ:現地整備 電動機:工場整備
    - ア 劣化部品の交換(別表1参照)
    - イ 本体撤去及び工場整備後据付作業
    - ウ 工場内分解整備(別表2参照)
    - 工 試運転調整
    - オ 発生材の処分作業
- (11)8系 C-1-1号硝化液循環ポンプ ※工場整備
  - ア 劣化部品の交換(別表1参照)
  - イ 本体撤去及び工場整備後据付作業
  - ウ 工場内分解整備(別表2参照)
  - 工 試運転調整
  - オ 発生材の処分作業
- (12)8系C-1-2号硝化液循環ポンプ ※工場整備
  - ア 劣化部品の交換(別表 1 参照)
  - イ 本体撤去及び工場整備後据付作業
  - ウ 工場内分解整備(別表2参照)
  - 工 試運転調整
  - オ 発生材の処分作業

交換部品一覧表

部品名	形状仕様	数量	単位
(1)1系2号初沈汚泥引抜ポンプ			
軸スリーブ	SUS304	1	
水切り	NBR	1	
内コロ軸受け	SUJ	. 1	
外玉軸受け	SUJ	1 1	組
軸受け用座金	SPCC	· · 1 .	
軸受け用ナット	S25C	1	個
メカニカルシール		1	組
ガスケット	V#6500	1	個
ガスケット	V#6500	1	個
ガスケット	V#6500	1	個
スリーブガスケット	SUS304	1	
ガスケット	V # 6500	1	個
Oリング	NBR	1	個
オイルゲージ	アクリル	1	個
Vベルト	·	4	本
モーターベアリング		1 .	台分
内メカカバー	FC200	1	個
ガスケット	V # 6500	1	個
吸込みカバー	高CrFC	1	個
インペラ	高CrFC	1	個
インペラボス	FCD450	1	個
インペラピン	SUS304	1	個
フランジ用ガスケット	NBR	. 2	個
	<u> </u>	·	
(2)2系1号初沈汚泥引抜ポンプ			
軸スリーブ	SUS304	1	個
水切り	NBR	1	個
内コロ軸受け	SUJ	1	個
外玉軸受け	SUJ	1 .	組
軸受け用座金	SPCC	- 1	個
軸受け用ナット	S25C	1	個
メカニカルシール		1	組
ガスケット	V#6500	1	個
ガスケット	V#6500	1	個
ガスケット	V#6500 628	1	個
スリーブガスケット	SUS304	• 1	個
ガスケット	V#6500	1	個
Oリング	NBR	1	個
オイルゲージ	アクリル	1	個
Vベルト		3	本
モーターベアリング	SUJ2	1	台分
ガスケット(中間フランジ)	V#6500	1	個
主軸		1	個
			:
<u></u>			_
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		·

部 品 名	形状仕様	数量	単 位
(3)2系1号余剰汚泥引抜ポンプ	//> 1X 1L 1%	<u> </u>	<u> </u>
軸スリーブ	SUS304	1	個
<u> </u>	NBR	1	
	FC200	i	個
内コロ軸受け	SUJ	1	
外玉軸受け	SUJ	1.	組 組
軸受けフレーム	FC200	1	
軸受け用座金	SPCC	:1	
軸受け用ナット	S25C	1	
メカニカルシール	615	1	組
ガスケット	V#6500	1	
ガスケット	V#6500	1	個
スリーブガスケット	V#6500	. 1	
ガスケット	V#6500	1	個
	V#6500	1	個
ガスケット Oリング	NBR	<u> </u>	個
VプーリーVベルト	FC200	. 1	台分
マノーリー マハルト モーターベアリング	F0200	1	台分
			<u> </u>
	<u> </u>		
		 	• .
			<del> </del>
		· ·	
			·
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			•
<u> </u>	-		
		<u> </u>	
,		· ·	<u> </u>
	<u> </u>		
	<u> </u>		
			· .
,		ļ	
		ļ	
	1-1-1		
		* . *	
		ļ.·	

部 品 名	形状仕様	数量	単 位
(4)3系2号余剰汚泥引抜ポンプ			
軸受けスペーサー	SS400	1	個
軸受けナット	SS400	1	個
軸受けナット座金	SS400	1	個
端板用Oリング	NBR	2	個
端板シム	t0.1 ポリエステル	1	枚
端板シム	t0.2 ホ°リエステル	1	枚
端板シム	t0.25 ホッエスケル t0.25 ポリエステル	1	枚
端板シム	t0.3 ホッエステル	1	枚
<u>▼■4以と口</u> Vリング	PS NBR	1	個
		· ·	
Vリング	MS NBR	1	個
羽根車フランジ	FCD450-10	1	個
羽根車ナット	SUS	1	個
羽根車ナットワッシャー	SUS	1	
油面計		1	個
オイルキャップ		1	個
点検蓋Oリング	NBR	1	個
羽根車ボルト	SUS	. 1	個
軸スリーブ	sus	1	個
ケーシングシール	NBR	1	個
シールワッシャー	SUS	1	個
軸スリーブロリング	NBR	1	個
メカニカルシールボックス	FC250	1	個
メカニカルシール	.	1	組
軸受け①	SUJ2 61	1	個
軸受け②	SUJ2 62	1	組
軸受け③	SUJ2 63	1	個
マンプーリー(P)	5V2-236	1	個
Vプーリー(M)	5V2-250	1	
		<del></del>	個
マベルト アルト	5V-600	2	本
電動機軸受け ニューニー	6310ZZ/6310ZZ	. 1	台分
			***
		1	
		-'	
			<del> </del>
		· · ·	
		·	
<u> </u>			
		<u>'</u>	
			<u> </u>
			<u> </u>

部品名	形状仕様	数量	単位
(5)3系1号消泡水ポンプ			
軸シール止め輪	SWRH	2	個
モーター側軸シール	NBR	1	個
ウェアリング	耐摩耗鋼	1	個
輪受止め輪	SWRH	2	個
モーター側軸受け	SUJ2	2	個
緩み止め	SS400	8	個
ローター側軸受け	SUJ2	2	個
オイルゲージ	CAC	4	個
継手キー	S45C	1	個
ギアキー	S45C	2	個
ローターキー	S45C	2	個
ローターキー	S45C	2	個
軸受けケースシール	NBR	1	個
メタルパッキン	Cu	9	個
ウェアプレート	SUS316相当	2	個
ハウジングセグメントガスケット	ABIL	6	個
緩み止めナット	SS400	8	個
ローター	HiFlo 184L NBR	. 2	個
ローター	HiFlo 184R NBR	2	個
円形スプリング	SK5	2	個
ローター押さえボルト類	カバーハウジングシール、ローターシール含む	1	式
ウェアプレートボルト	SUS316	4	個
蓋シール	NBR	1 .	個
円形スプリング	SK5	6	個
カバー側軸受け	SUJ2	2	個
スプリング止め輪	SWRH62	2	個
シールケースシール	NBR	2	個
シールケース止め輪	SWRH62	2	個
カートリッジメカニカルシール	NBR/特殊鋳鉄/SUS	4	組
軸受けカバーシール	NBR	2	個
フランジガスケット	角形パッキン	2	個
フランジパッキン	200A JIS10K	2	枚
加圧式オイルポット		2	個
Vベルト	5V-1000	4	本
Vプーリー(ポンプ側)	SPB-630-4	1	個
Vプーリー(モーター側)	SPB-200-4	1	個
角丸単管	200A	2	個
		-	
(6)3系2号消泡水ポンプ			
フランジガスケット	角型パッキン	2	個
フランジパッキン	200A JIS10K	2	枚
角丸単管	200A	2	個
			<u>.                                    </u>
			·
		<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	· ·		•

部 品 名	形状仕様	数量	単位
(7)4系1号初沈汚泥引抜ポンプ		, , , ,	
軸スリーブ	SUS304	1	個
水切り	NBR	1	個
玉軸受け	SUJ 401	1	個
玉軸受け	SUJ 402	. 1	個
軸受け用座金	SPCC	1	個
軸受けナット	S25C	1 -	個
メカニカルシール		1	組
ガスケット	V # 6500	1	個
ガスケット	V # 6500	1	個
スリーブガスケット	V # 6500	1	個
ガスケット	V#6500	1	台分
ガスケット	V#6500	1 1	台分
オイルシール	NBR 655	1	個
オイルシール	NBR 656	1	個
マベルト		4	本
モーターベアリング	SUS304	1	台分
ケーシング	FC200	1	個
インペラ	高CrFC	1	
軸受けブラケット	FC200	1	
(8)4系2号初沈汚泥引抜ポンプ			
軸スリーブ	SUS304	1	個
水切り	NBR	1	個
玉軸受け	SUJ 401	1.	個
玉軸受け	SUJ 402	1	個
軸受け用座金	SPCC	. 1	個
軸受けナット	S25C	1	個
メカニカルシール		1	組
ガスケット	∨#6500	1	個
ガスケット	V#6500	1	個
スリーブガスケット	V#6500	1	個
ガスケット	V#6500	1 .	台分
ガスケット	V#6500	. 1	台分
オイルシール	NBR 655	1 -	個
オイルシール	NBR 656	1 -	個
Vベルト		4	本
モーターベアリング		1	台分
* · ·			
4			
	<u> </u>		

部品名	形状仕様	数量	————— 単位
(9)7系2号消泡水ポンプ			
動力ケーブル 10m	2PNCT 14mm 4/Ù	1	本
動力ケーブル 10m	2PNCT 14mm 4心	1	本
温度上昇検知ケーブル 10m	2PNCT 1.25mm 2/L)	1	本
玉軸受け	<u>+</u>	1	個
玉軸受け	<u> </u>	1	個
ニロスリング		1	個
ガード		1	個
メカニカルシール		1	
メカニカルシールブラケット		1	
ウエアリング	R	1	個
ウエアリング	S	1	個
シール部品		1	<u>台</u> 分
ガイドリング		1	個
モートルカバー		1	個
			. 1124
(10/05/25/15/07/27/27/27/27/27/27/27/27/27/27/27/27/27			
「ハーン(現心豆 岬) 「グランドスリーブM	SUS304	1	
ラビリンス	S45C	1	
アニックス	SUJ2	1	<u>隐</u> 式
□	SUJ2	1	
<u> </u>	S45C		個
軸叉け用皮金	SS400	1	個
神文リア及立   メカニカルシールM2	33400	<del>                                     </del>	式
トラファング用Oリング	NBR	1	個
メタルケースカバー用Oリング	(前)NBR	1	個
メタルケースカバー用のリング	(後)NBR	1	個
インペラー用Oリング	NBR	1	個
- インペン 用いて フランジ用シートパッキン	NBR	1	個
ケーシング掃除蓋用パッキン	NBR	1	個
オイルシール(前)	NBR	1	
オイルシール(後)	NBR	1/	
グランドスリーブ用Oリング	NBR	<del>                                     </del>	
フロントカバー掃除蓋用パッキン	NBR	1	個
<u> </u>	INDIX		
オイルゲージ			個
オコルケーシ   Vプーリー(P)	5V2-280	1	
Vブーリー(M)	5V2-280	<del>                                     </del>	<u></u> 個
Vベルト	5V-670	2	<u> </u>
②電動機(工場整備)			
ベアリング	6310ZZ	1	個
ベアリング	6208ZZ	1	<u> </u> 個
		-	
<u> </u>			<u> </u>

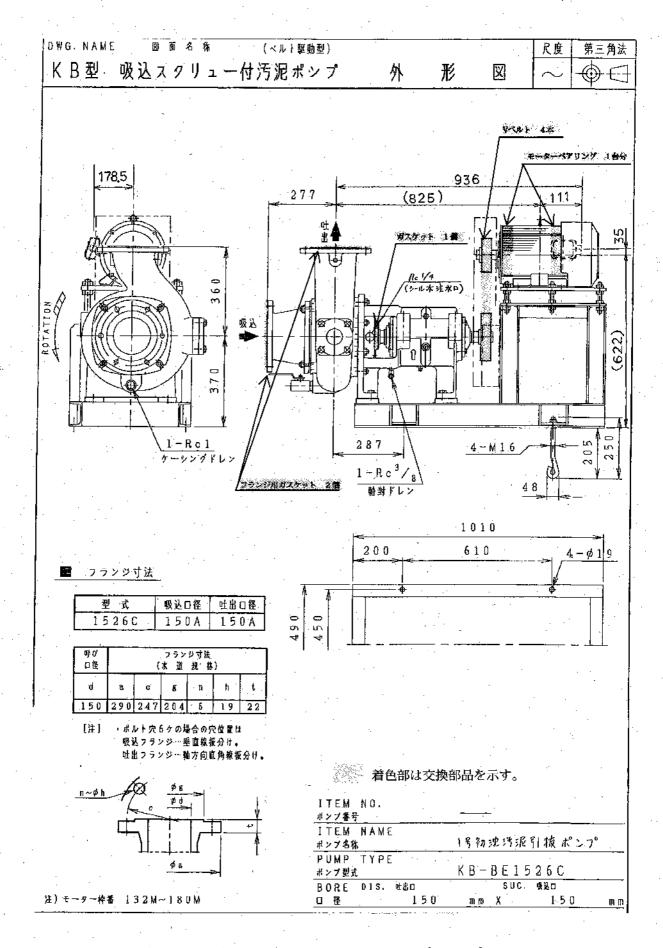
部 品 名	形状仕様	数量	単位
(11)8系C-1-1号硝化液循環ポンプ	<u>.</u>		
ケーブル 15m	2PNCT-RL 5.5mm 4心, 2.0mm 4心	1	組
サンドブラストホース		1	本
玉軸受け	上	1	
玉軸受け	下	1	個
ニロスリング		1	個
ガード		1	個
メカニカルシール		1	組
メカニカルシールブラケット		1	個 .
浸水検知器		1	個
ウエアリング		1	
シール部品		1	台分
パッキン	2t	1 1	<u></u> 枚
羽根車	Hi-Cr	:1 · · ·	個
モートルカバー		1	個
- 1 / 7 / 3 ( )			
(12)8系C-1-2号硝化液循環ポンプ		•	
(12/0米C-1-2号頃に放循環ホンノ ケーブル 15m	2PNCT-RL 5.5mm 4½, 2.0mm 4½	1	本
クーフル 15m サンドブラストホース	2FNG1; RE 0.0000 476, 2.0000 476	1	
	<u>L</u>	· ·	本
玉軸受け		1	個
土軸支付	<u> </u>	1 1	個
ニロスリング	<u> </u>	1	
ガード	<u> </u>	1	
メカニカルシール		1	<u>組</u>
メカニカルシールブラケット		1	
浸水検知器		1	
ウエアリング		1 .	
シール部品		1	台分
パッキン	2t	1	枚
羽根車	Hi-Cr	1	個
モートルカバー		1 ·	
		·	
			• .
		-	
		-	
C of Min many			
4			
	<u> </u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
,			•
<u> </u>			

# 工場整備(複合工等作業)内容詳細

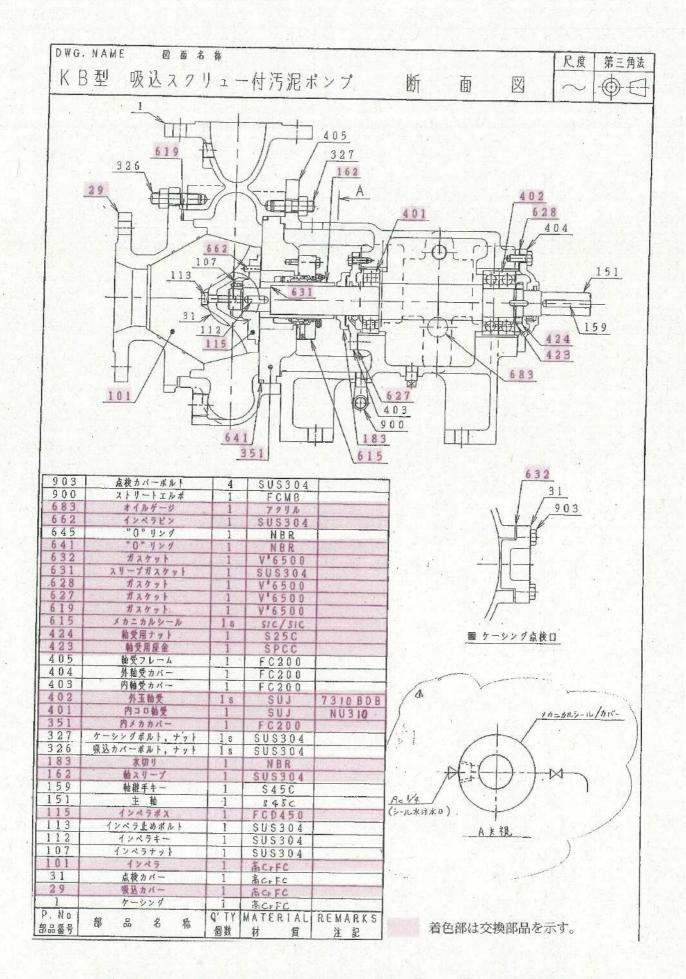
- (1)3系1号消泡水ポンプ
  - ア 分解・点検・清掃
  - イ 部品交換
  - ウ 組立調整
  - 工 補修塗装
  - 才 工場清流試験 絶縁抵抗測定
  - カ オイル交換
- (2)7系2号消泡水ポンプ
  - ア 分解組立
  - イ ローターシャフト溶射加工
  - ウ ステーターコイル乾燥
  - 工 塗装
  - オ オイル交換
  - 力 絶縁抵抗測定
- (3)8系2号初沈汚泥引抜ポンプ ※電動機のみ
  - ア 分解・点検・清掃
  - イ 固定子コイル巻き
  - ウ アメニス処理・乾燥
  - エ 回転子バランス調整
  - オ ブラケットハウジング溶射加工
  - カ シャフトジャーナル溶射加工
  - キ ウェーブワッシャー交換
  - ク ベアリング交換
  - ケ 組立・塗装・絶縁抵抗測定含む各種試験
- (4) 8系C-1-1号硝化液循環ポンプ
  - ア 分解・組立
  - イ ローターシャフト溶射加工
  - ウ ステーターコイル巻替
  - 工 塗装
  - オ オイル交換
  - 力 絶縁抵抗測定
- (5)8系C-1-2号硝化液循環ポンプ
  - ア 分解・組立
  - イ ローターシャフト溶射加工
  - ウ ステーターコイル巻替
  - 工 塗装
  - オ オイル交換
  - 力 絶縁抵抗測定

# 水処理汚泥ポンプ等修繕図面一覧表

図番	図 面 名
1	1系2号初沈汚泥引抜ポンプ 外形図
2	1系2号初沈汚泥引抜ポンプ   断面図
3	2系1号初沈汚泥引抜ポンプ 外形図
4	2系1号初沈汚泥引抜ポンプ  断面図
5	2系1号余剰汚泥引抜ポンプ 外形図
6	2系1号余剰汚泥引抜ポンプ   断面図
7	3系2号余剰汚泥引抜ポンプ 外形図
8	3系2号余剰汚泥引抜ポンプ 断面図
9	3系2号余剰汚泥引抜ポンプ メカニカルシール詳細図
10	3系1号消泡水ポンプ 外形図
11	3系1号消泡水ポンプ 断面図
12	3系2号消泡水ポンプ 外形図
13	4系1号,2号初沈汚泥引抜ポンプ 外形図
14	4系1号,2号初沈汚泥引抜ポンプ 断面図
15	7系2号消泡水ポンプ 断面図
16	7系2号消泡水ポンプ 断面図材料表
17	8系2号初沈汚泥引抜ポンプ 外形図
18	8系2号初沈汚泥引抜ポンプ 断面図
19	8系2号初沈汚泥引抜ポンプ メカニカルシール詳細図
20	8系C-1-1号.C-1-2号硝化液循環ポンプ 断面図
21_	8系C-1-1号,C-1-2号硝化液循環ポンプ 断面図材料表

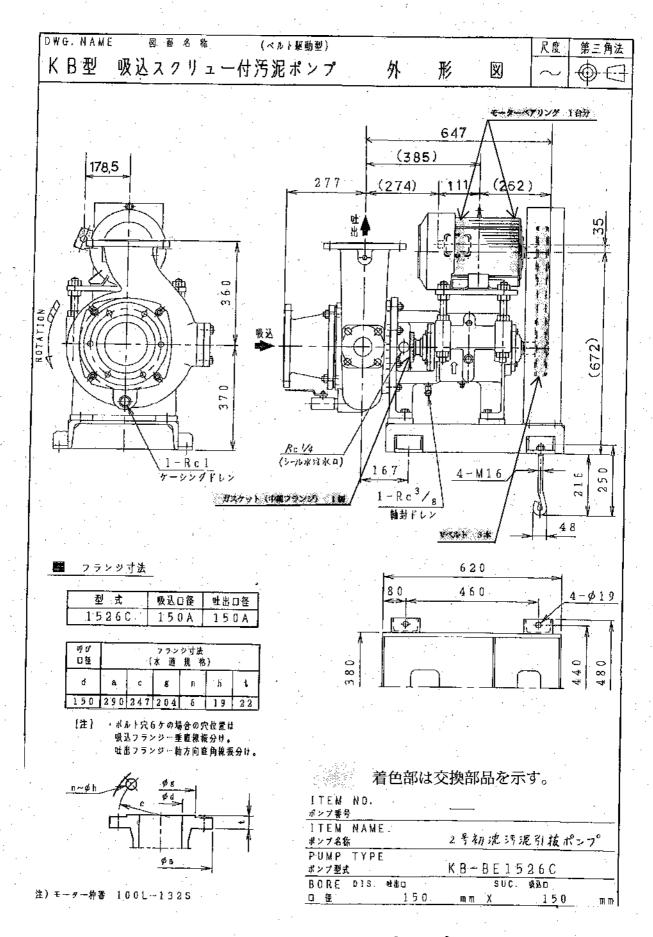


図番1 1系2号初沈汚泥引抜ポンプ 外形図

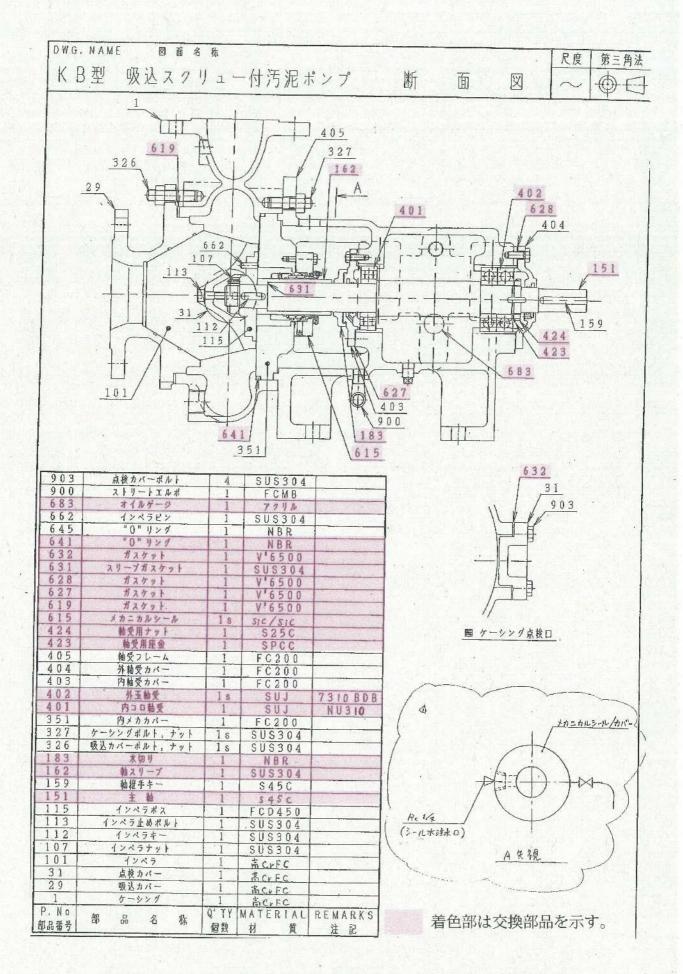


19.1

図番2 1系2号初沈汚泥引抜ポンプ 断面図



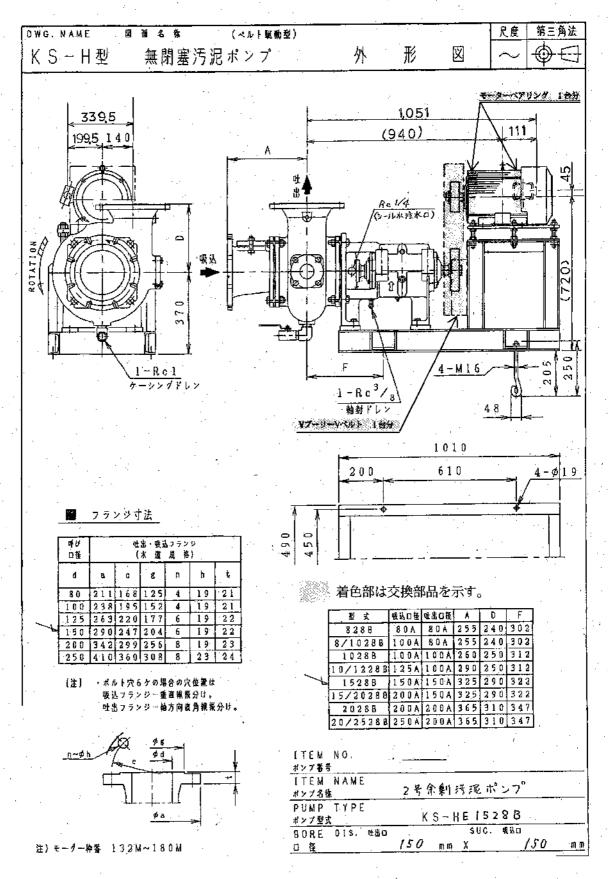
図番3 2系1号初沈汚泥引抜ポンプ 外形図



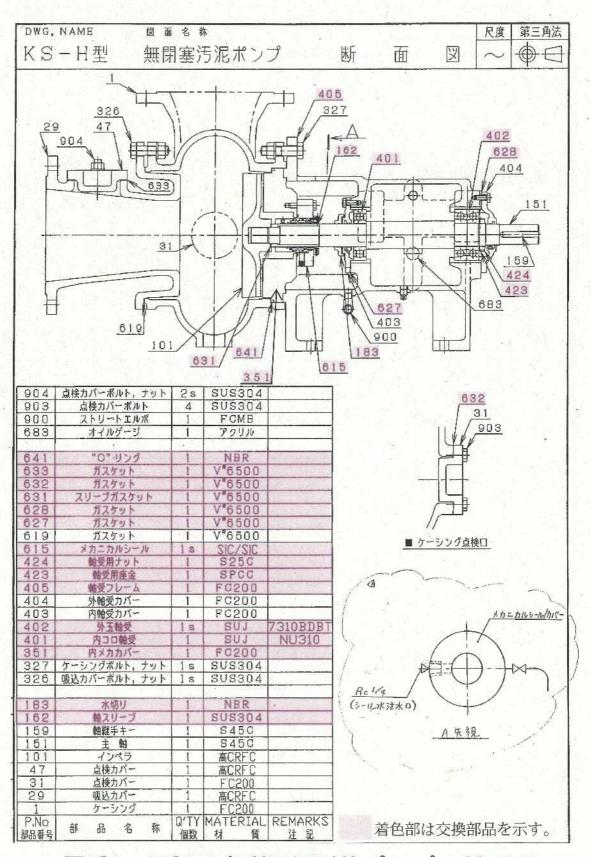
- d 1

(6, 1

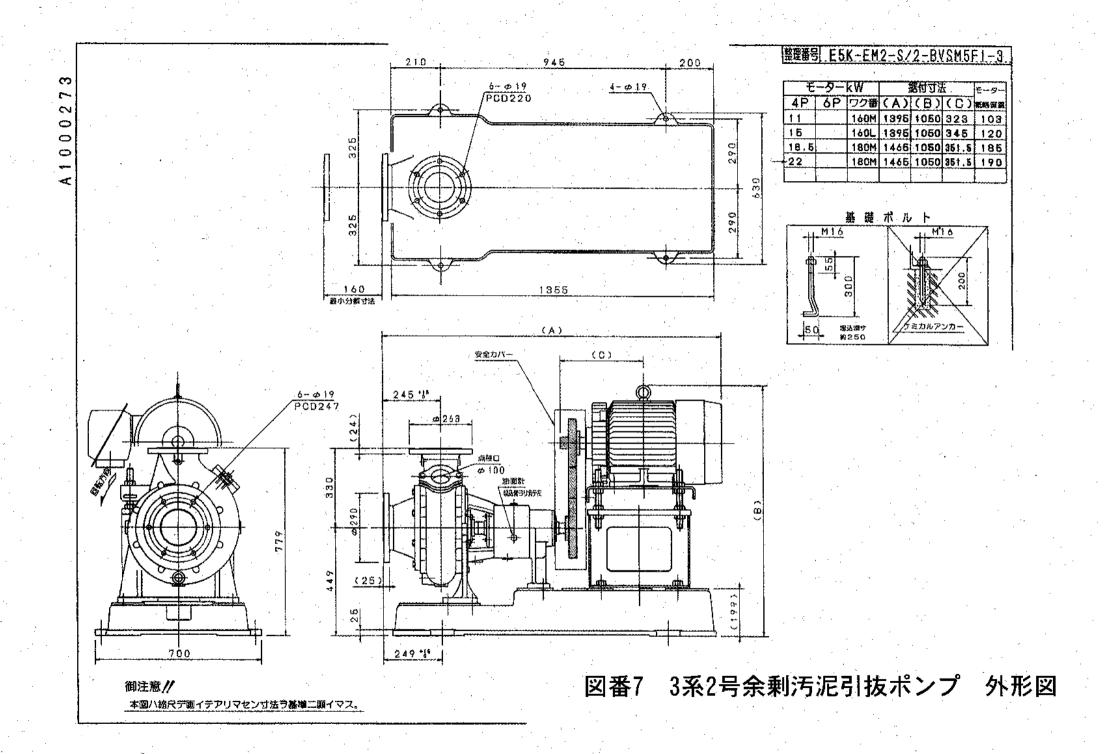
図番4 2系1号初沈汚泥引抜ポンプ 断面図

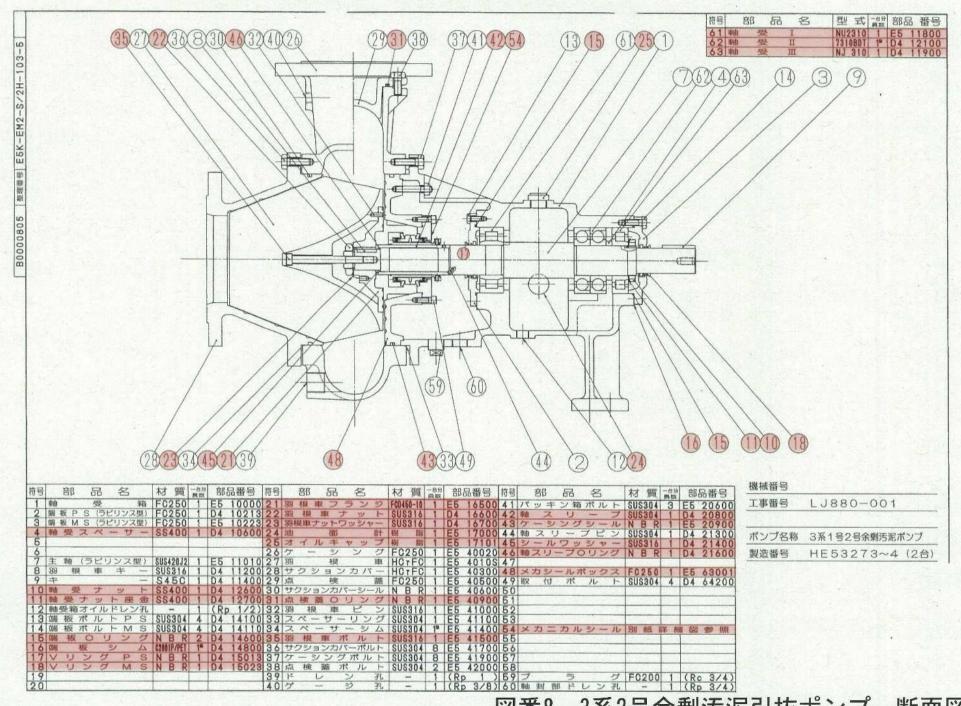


図番5 2系1号余剰汚泥引抜ポンプ 外形図

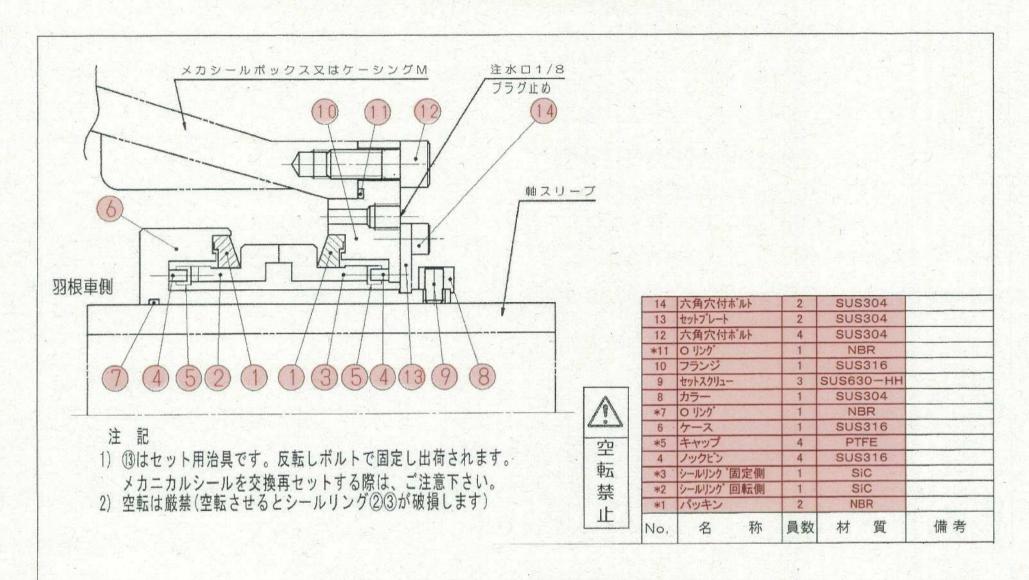


図番6 2系1号余剰汚泥引抜ポンプ 断面図

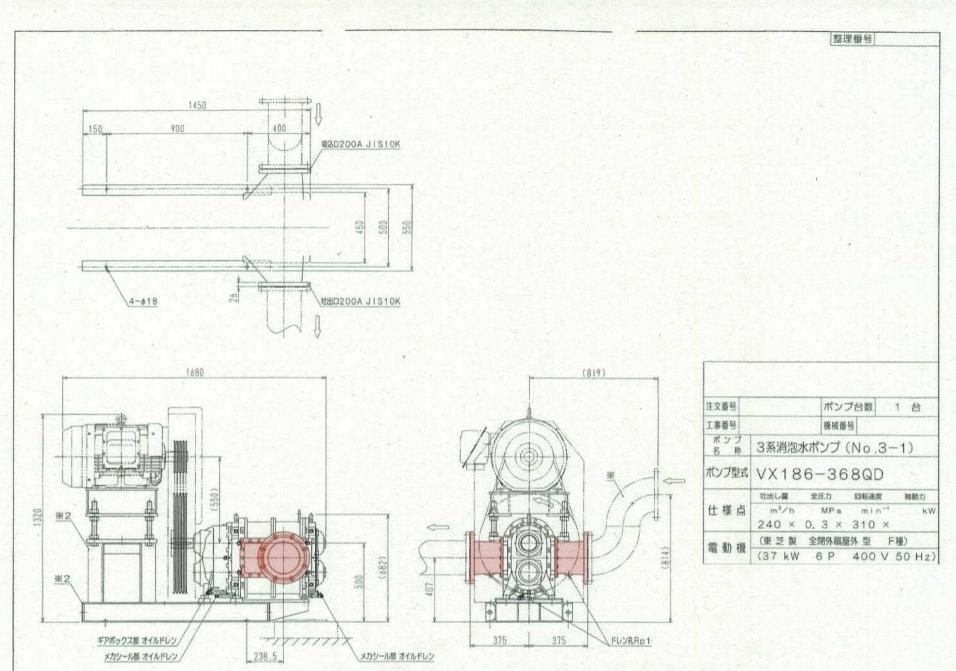




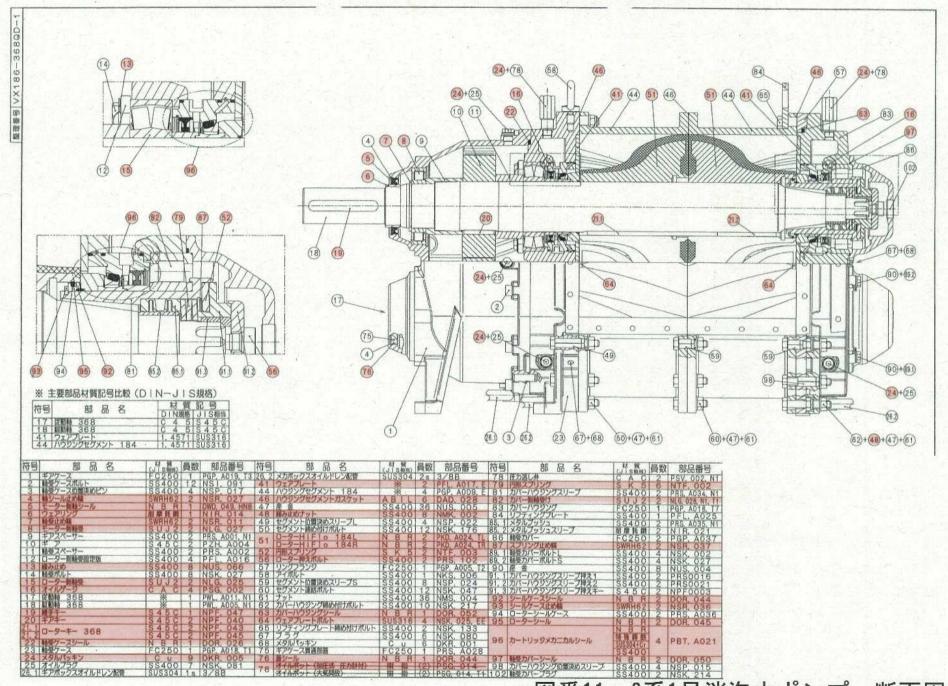
図番8 3系2号余剰汚泥引抜ポンプ 断面図



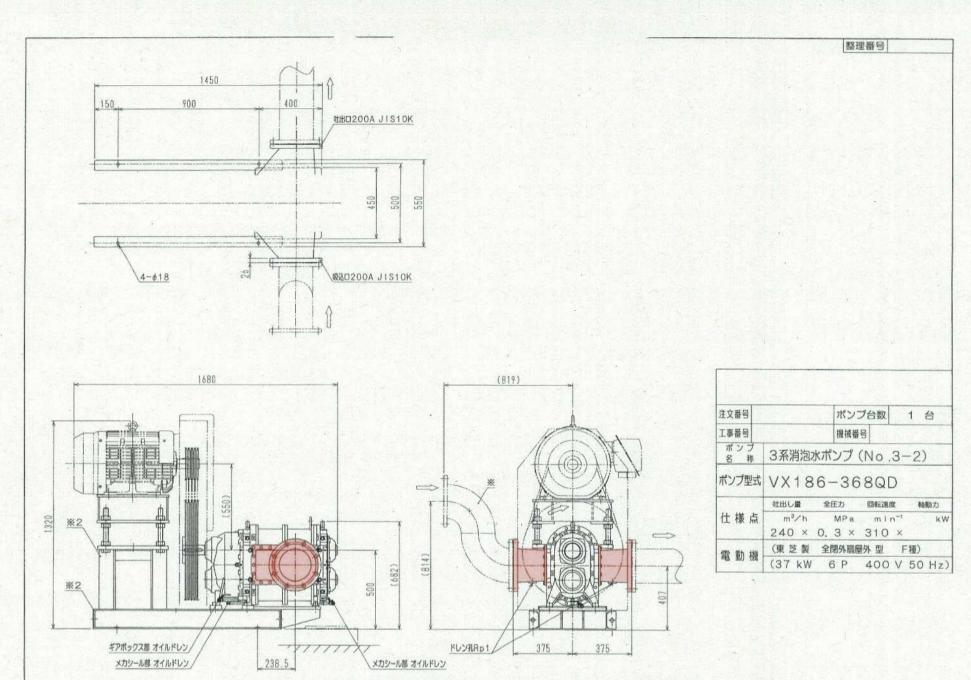
図番9 3系2号余剰汚泥引抜ポンプ メカニカルシール詳細図



※1 吸上比様や掲摘中に多量のエアーが混入する場合は、ポンプ前後に液漏りの出来る配管形状として下さい。
※2 今間、付属品では有りません。
図番10 3系1号消泡水ポンプ 外形図

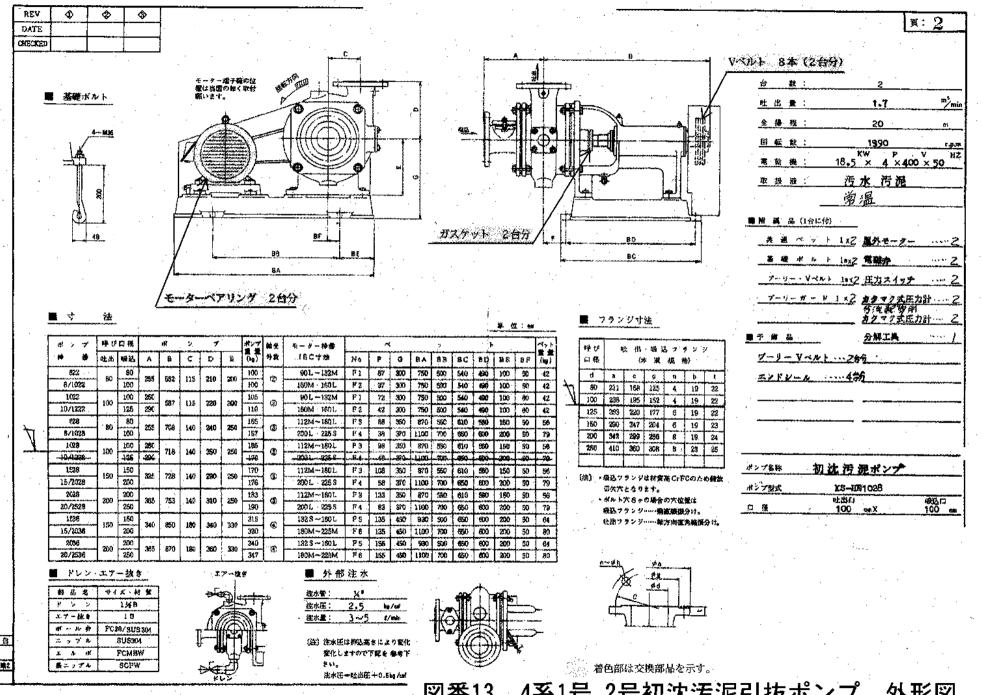


図番11 3系1号消泡水ポンプ 断面図

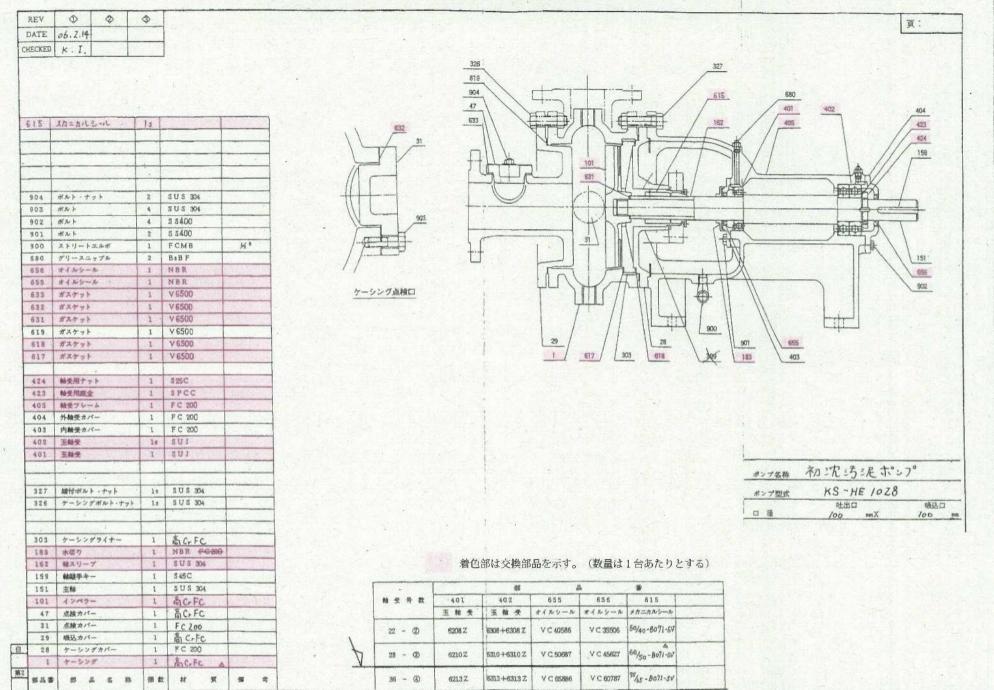


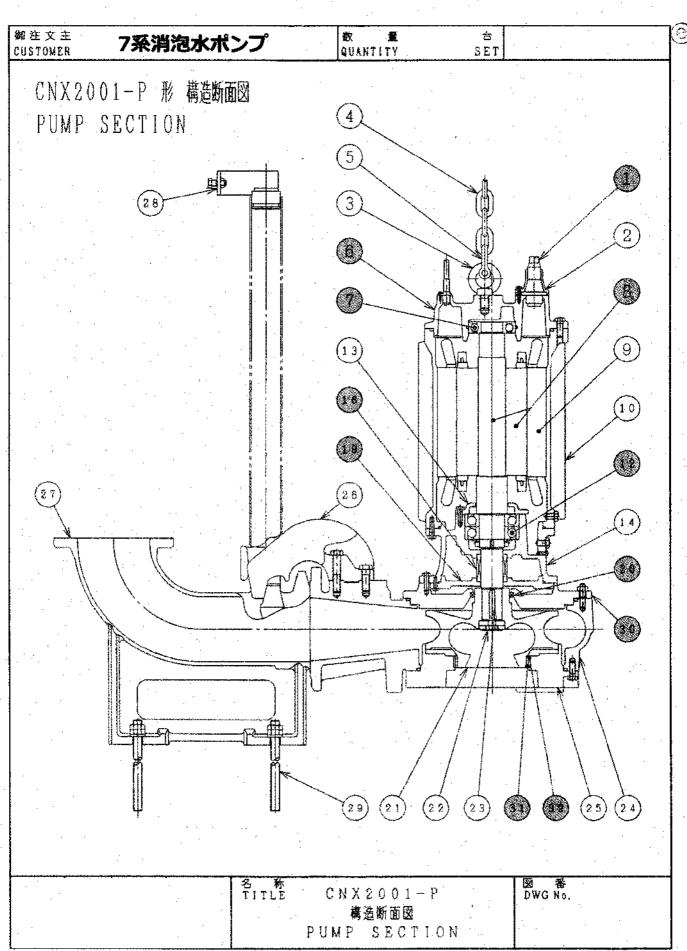
※1 吸上仕様や撮液中に多量のエアーが混入する場合は、ポンプ前後に液溜りの出来る配管形状として下さい。
※2 今回、付属品では有りません。

図番12 3系2号消泡水ポンプ 外形図



4系1号, 2号初沈汚泥引抜ポンプ 外形図





図番15 7系2号消泡水ポンプ 断面図

## CNX2001-P 形 材質表

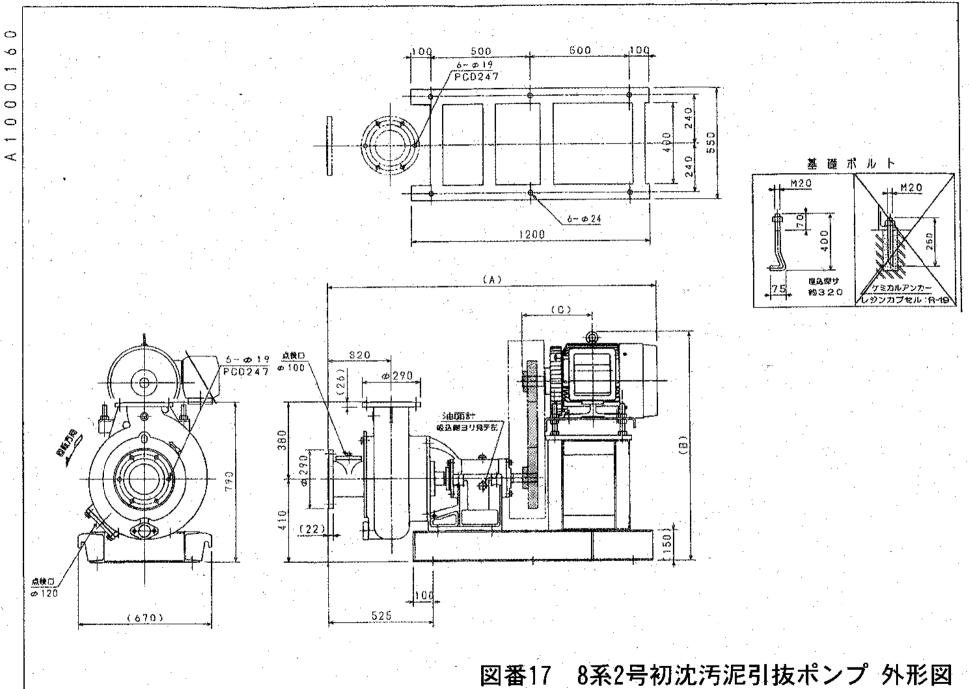
(MATERIALS LIST)

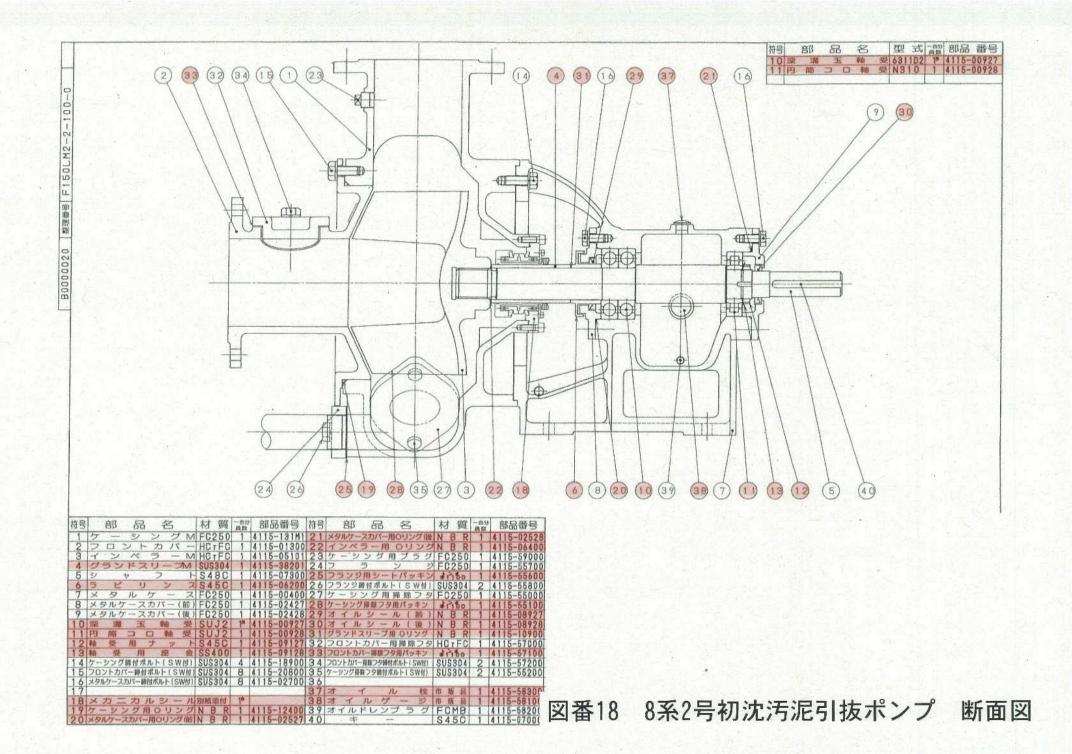
符号	部品名称	材質	符号	部品名称	材質
No.	Denomination	Material	No.	Denomination	Material
1	ケーブル Cables	2 PNCT Rubber (oilresist)	22	羽根車オサエ	SUS304 Stainless steel
	ケーブル差込口	FC200		4—	SUS420 J2
3	Cable entries	Gray iron casting	23	Kev	Stainless steel
	アイボルト	SUS304		ポンプケーシング	FC200
	Eyebolts	Stainless steel	24	Pump housing	Gray iron casting
4	クサリ	SUS304		底フタ	FC200
	Chain	Stainless steel	25	Cover bottom	Gray iron casting
5	シャックル	SUS304		スライド	FCD500
	Shackles	Stainless steel	26	Sliding bracket	Gray iron casting
	モートルカバー	FC200		コネクション	FC200
6	Motor cover	Gray iron casting	27	Discharge connection	Gray iron casting
	玉軸受 (上)			ガイドホルダ	SUS304
7	Ball bearing	JIS6312Z	28	Guide holder	Stainless steel
201	ロータユニット	軸=SUS420 J2		取付ボルト	SUS304
8	Rotor unit	Shaft=Stainless steel	29	Anchor bolts	Stainless steel
9	ステータ		00	ガイドリング	FC200
9	Stator		30	Guide Ring	Gray iron casting
10	ステータケーシング	FC200	31	ウェアリング"R"	SUS304
10	Stator housing	Gray iron casting		Wearing ring"R"	Stainless steel
/			32	ウェアリング"S"	CAC403
			32	Wearing ring"S"	Copper alloy casting
12	玉軸受(下) Ball bearing	JIS7314BDB			
13	軸受オサエ	FC200			
13	Bearing cover	Gray iron casting			
14	オイルケーシング	FC200	MA CO		
14	0il housing	Gray iron casting			
/					
16	メカニカルシール				
	Mechanical seal				
/			2		
/					
19	メカシールブラケット	FC200			
	Seal housing	Gray iron casting			
20	オイルシール	ニトリルゴム			
	Oil seal	N. B. R			
21	羽根車	FC200			
-	Impeller	Gray iron casting			

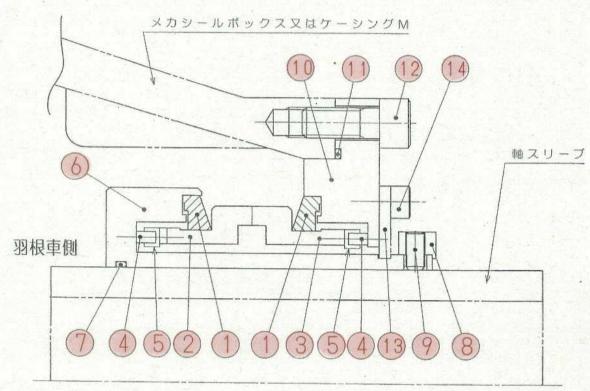
(注)接液部のボルトはSUS304とする。

The material of bolts exposed by sewage water is stainless steel.

名利 TIT	CNX2001-P 材質表 (MATERIALS LIST)	図 番 DWG No.
-----------	--------------------------------------	----------------







13 セットプレート SUS304 12 六角穴付ボルト SUS304 \*11) 0 リング NBR 10 フランジ SUS316 セットスクリュー SCM435 カラー SUS304 (\*7) 0 リング NBR ケース SUS316 \*5 キャップ PTFE ノックピン SUS316 \*3 シールリンク 固定側 SiC \*2 シールリング 回転側 SiC

SUS304

NBR

注 記

1) ⑬はセット用治具です。反転しボルトで固定し出荷されます。メカニカルシールを交換再セットする際は、ご注意下さい。

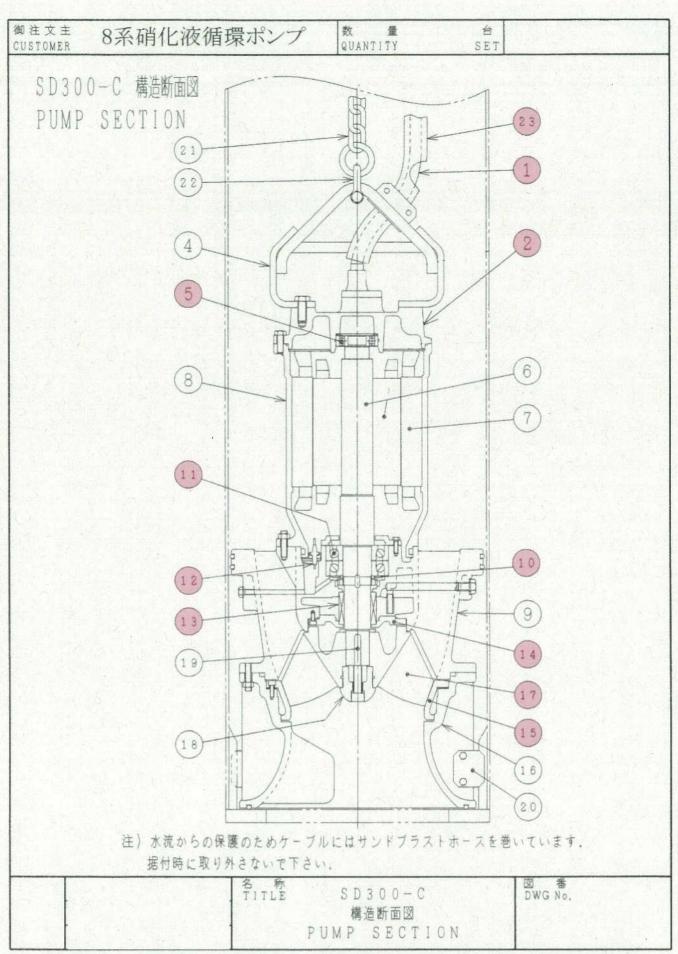
2) 空転は厳禁(空転させるとシールリング②③が破損します)

空転禁止

図番19 8系2号初沈汚泥引抜ポンプ メカニカルシール詳細図

\*1 パッキン

14 六角穴付ポルト



図番20 8系C-1-1号, C-1-2号硝化液循環ポンプ 断面図

御注 CUST(	x ± DMER 8系硝化液	循環ポンプ	数 QUANT	大 TTY SET		
		SD300-C	形材	材質表		
(MATERIALS LIST)						
符号 No.	部 品 名 称 Denomination	材 質 Material	符号 No.	部品名称 Denomination	材 質 Material	
	ケーブル Cables	2 PNCTS Rubber (Oilresist)	22	シャックル Shackles	SUS304 Stainless steel	
2	モールカバー Motor cover	FC200 Gray iron casting	25	サンドプラストホース Rubber hose		
	ガード Guard ツリカナグ	プレスボード Press board				
4	Hook	SUS304 Stainless steel				
5	玉軸受(上) Bail bearing ロータユニット	JIS6307ZZC3				
6	Rotor unit	m = SUS 4 2 0 J 2 Shaft = Stainless steel				
7	Stator ステータケーシング	FC200				
8	Stator bousing ガイドケーシング	Gray iron casting				
9	Guide housing	Gray iron casting				
16	ニロスリング 玉軸受 (下)	SPCC Steel Plate Cold Commercial				
1.5	Ball bearing 浸水検知器	JIS7311BDB				
12	Leakage detector メカニカルシール					
	Mechanical seal メカシール受	FC200				
	Seal housing ウエアリング	Gray iron casting FC200				
15	Wearing ring 吸込ケーシング	Gray from casting			······································	
16	Suction housing 羽根車	Gray iron casting 高クロム鋳鉄				
<b>17</b> 18	Impelier キャップ	Hi-chrom iron casting SCS13				
18	Cup キ	Stainless steel casting SUS 420 J2				
-	Key ストッパ	Stainless steel SUS304				
20	Stopper	Stainless steel				

## (注)接液部のボルトはSUS304とする。

The material of boits exposed by sewage water is stainless steel.

****			<del></del>			
	-		名称			図 書
•			TITLE	SD300-C		DWG No.
		•		材 質 表		
	_		1	(MATERIALS LIST)	'	
						· · · · · · ·